

НА ГЛАВНОМ НАПРАВЛЕНИИ

Цех централизованного ремонта — основное подразделение в проведении ремонта 3-го энергоблока. "Теледень-Славутич" попросили дать ответ на несколько вопросов начальника цеха Бориса КУЦЕНКО.

— Борис Леонидович, круг обязанностей у персонала цеха очень широкий. Какую главную задачу решает коллектив в настоящее время?

— С 30 августа цех приступил к выполнению работ, лежащих на критическом пути. В центральном зале 3-го энергоблока эстафету нам передал реакторный цех, проводивший здесь измерение диаметров технологических каналов (ТК), внутриреакторный контроль. Правда, приняли ее на две недели позже, чем предписывалось первым графиком. Хотя окончательный срок работ в сторону увеличения нам не был пере-несен, напротив — сдвинут в сторону уменьшения.

Определенный опыт, безусловно, есть. Но работа сама по себе очень сложная и трудоемкая. Особенно сложная дозиметрическая обстановка в 305-х помещениях, где будет ограничение по времени работы. Кроме того не хватает еще некоторой оснастки.

Вот в такой ситуации цех приступает к замене 100 технологических каналов. Чтобы не

терять времени, параллельно будем вести замену обойм.

И все же у нас есть надежды, что выполним все работы в срок. Силами, об этом скажу несколько позже, для этого располагаем.

Вторая задача, которую реализуем, еще не найдется на критике, но близка к ней. Это замена главных предохранительных клапанов (ГПК). К сожалению, ранее она имела очень много организационных сбоев. Не было однозначного руководства в решении этой проблемы. Последнее время ей уделяется достаточно внимания и есть надежда, что работа, наконец, тронется с места.

Замену ТК и ГПК цех выполняет собственными силами. Это связано с тем, что наша подрядная организация — ЮТЭМ, сейчас тоже имеет очень широкий фронт работ, которые мы не прогнозировали в таком масштабе. По арматуре Ду800/ дроссельные регулирующие и обратные клапанам, напорным задвижкам /выявлены массовые дефекты. Подрядчик полностью поглощен этой работой. Хотя ранее мы планировали, что он будет заниматься и заменой ТК. Но оказывается, что его мощности не позволяют "тянуть" эту работу.

Предвидя сложную радиационную обстановку и возможность появления дополнительных объемов работ, мы предварительно усилили количественно наши бригады. По соб-

ственному желанию в них влились квалифицированные кадры из других цехов /всего 20 человек/. За хорошую работу постараемся их отблагодарить.

Нам также было разрешено временно принять на работу 30 человек. Все они будут использоваться на самых сложных и дозоемких направлениях работ.

Без такого подкрепления освоить увеличенные объемы ремонтных работ мы бы не смогли. А так есть уверенность, что с поставленной задачей справимся в установленные сроки.

— Чтобы своевременно и качественно вести ремонтные работы, персоналу надо иметь определенную квалификацию и подготовку. Как обстоит с этим?

— Весь персонал, набранный из других цехов, проходил обучение в учебно-тренировочном центре ЧАЭС. Это, кстати, была премьера УТЦ по части подготовки ремонтного персонала, не имеющего базовой профессии слесаря по ремонту реакторно-турбинного оборудования.

Те, кого взяли на ремонт временно, имеют соответствующий опыт и практику. Доподготовка их не потребовалась.

— Ремонт длится более двух месяцев. Есть, наверное, уже и завершённые работы?

— Сейчас мы вышли на острие ремонта. А ранее трудились, если уместно так сказать, на его

периферии. Особенно напряженно трудились наши арматурщики, которые ставили задвижки напорных коллекторов на первом контуре. Работа очень сложная. И приятно подчеркнуть, что уже завершена. Здесь умело руководил заместитель начальника цеха М.М.Бондарь, очень хорошо поработал персонал начальника участка Н.Г.Романова.

Сложные технические задачи решает персонал по ремонту турбинного оборудования. Его опыт, умение, а порой и смекалка позволяют в обстановке неплатежей и отсутствия необходимой оснастки выполнять ремонт системы автоматического регулирования и защиты, а также замену ротора низкого давления турбины, не выводя эти работы на критику ремонта. Запол этому — умелое руководство участком С.Л.Рыбаковым, недавно назначенным на эту должность.

Хотелось бы также выразить благодарность всему персоналу цеха, который, не имея всего необходимого, испытывая тяжелый моральный пресс от невыплаты зарплаты, общей ситуации в стране, фатальное падение общественной морали, все же добросовестно выполняет свои задачи по подготовке блока к пуску.

Записал
Григорий ЗАХАРЧЕНКО