



В марте цех централизованного ремонта отмечает свое первое 20-летие. На первый взгляд, мало, но за этими годами промелькнуло столько важных событий, что и не счесть. Поэтому нынешний юбилей — праздник не только для тех, кто работает сегодня. Фундамент всему закладывали ветераны, которых обязательно пригласим на торжество. Именно они отдали часть своей жизни, тепло сердец будущему станции. Кстати, в коллективе сегодня трудится 50 человек, чей станционный стаж превышает 10 лет.

Главная задача ЦЦР напрямую вытекает из его названия — ремонт оборудования, оснастки и т.п. В его структуре 9 производственных участков, связанных видимыми и невидимыми нитями со всеми производственными подразделениями ЧАЭС. О них я хочу кратко рассказать, чтобы коллеги, читатели газеты имели более широкую информацию о нашей работе.

На острие угла стоит реакторный участок (и.о. начальника В.М. Музыченко). Его коллектив ремонтирует непосредственно сердце атомной станции — реактор, его верхние и нижние коммуникации, шариковые расходомеры, СУЗ. Коллектив сравнительно молодой, но, к чести реакторщиков, со всеми задачами они справляются успешно. В истекшем году заменили 42 технологических канала (в 1994 году — 12), 1200 ШАДР (в 1994 г. — 73), выполнили стопроцентную ревизию 1693 фонарей заборно-регулирующих клапанов.

Арматурный участок (М.М. Бондарь) обслуживает арматуру реакторного цеха. Ему доверено обслуживание систем, важных для безопасности ЧАЭС. Объемы работ подразделения в последнее время значительно возрасли. Это обусловлено исследованием арматуры по программе продления ресурса в связи с повышением требований надзорных органов.

Участок с помощью гайковерта «Хайтарк» обслуживает арматуру всей станции, проводит все неотложные работы по контуру многократной принудительной циркуляции и околореакторным помещениям.

Приятно, что подразделение пополняется современной техникой и оборудованием. Это позволяет повышать качество работ, уменьшить дозовую

нагрузку на персонал.

Важные задачи выполняет участок ремонта главных циркуляционных насосов (С.С. Панченко). ГЦН — основа контура многократной принудительной циркуляции. Это устройство солидных размеров и веса, но очень чувствительное, имеет много вспомогательных систем. Работаем на высоких оборотах, в условиях высокого давления, повышенного радиационного фона, высокой температуры.

Работа по монтажу трубопроводов под сварку, металлоконструкций, различные реконструкции входят в функциональные обязанности работников монтажного участка (В.В. Берд-

Малым ремзаводом цеха называют ремонтную механическую мастерскую (Ф.П. Розинский). Есть в этом доля правды. Главное предназначение подразделения — быстро изготовить и ввести в эксплуатацию опытные образцы оснастки, приспособлений и деталей. Что характерно, все здесь делается впервые.

Сейчас, учитывая экономические обстоятельства, мастерская осваивает и массовое производство по заказам РЦ, ТЦ. За два месяца текущего года выпущено более тысячи неплановых деталей. Только в январе такой продукции изготовлено почти вдвое больше, чем предусмотрено нормативом.

Не обойтись на станции без участка подготовки производства (С.П. Мельникова). Он снабжает инструментами и газобаллонными установками всю станцию. Весь металл тоже у нас. Не счесть разных грузов, которые приходится перемещать женщинам, которые на участке

составляют большинство.

Имеем мы небольшой общецеховой персонал, осуществляющий планирование и контроль, учет и дело-производство.

Руководство цехом осуществляет автор этих строчек и мои заместители В.Ю. Исиров, Ю.М. Бабченко, В.И. Рубаненко, А.А. Иванов.

О том, как работает цех, газета неоднократно рассказывала. Называла и людей, которым и сегодня не чужды героизм и патриотизм. Отмечая 20-летие, главной задачей считаем максимально помочь станции выжить, дать ей второе дыхание, чтобы гарантировать будущее не только работающим здесь, но и городу. Не сочтите за нескромность, но без активности ЦЦР эту задачу решить очень сложно.

В становлении, развитии ЦЦР есть частичка труда каждого члена трудового коллектива. Не исключение и ремонтно-механическая мастерская, где работают В.А. Касьянов, Н.И. Захаров, Г.В. Медведь, А.В. Трушков, Ю.М. Каваченко, С.А. Трушнецов, П.В. Крылов, С.В. Жиряков, М.Н. Кириленко, А.И. Пташечкин, С.Н. Андросович. Разные по возрасту, характеру, но едины в стремлении выполнять работу быстро, с высоким качеством.

Фото Валерия ИНЮТИНА.

В НАШИХ РУКАХ — СЕРДЦЕ СТАНЦИИ

Борис КУЦЕНКО, начальник ЦЦР

ник). По своему характеру она творческая, разнообразная, требует тщательной подготовки.

А вот сварочный участок (К.А. Чугаев) обслуживает всю станцию. Он аттестован по наивысшему требованию Госкоматомнадзора, производит наиболее сложные соединения. Сварка осуществляется как вручную, так и автоматически. Последняя применяется при ремонте верхних и нижних трактов технологических каналов. Многие наши сварщики — настоящие асы!

Реакторный цех имеет азотно-кислотную станцию, компрессорную станцию собственных нужд. В турбинном цехе есть дизельная электростанция аварийного энергоснабжения. Обслуживает эти установки участок внешних сооружений (А.А. Доброжанский). В его функции входит и технологическое освидетельствование, ремонт и зарядка всех огнетушителей станции, обслуживание системы пожаротушения.

345 грузоподъемных машин есть на ЧАЭС. Это большегрузные краны-балки, козловые краны, пассажирские и грузовые лифты. Такое хозяйство имеет участок ГПМ (С.П. Букша). Достаточно работы группе крановщиков, работающей по графику оперативного персонала, группе ремонтников кранов (электрики, механики), группе электромехаников, отвечающей за эксплуатацию и ремонт лифтов.

Важно подчеркнуть, что оборудование этого коллектива расположено по всей 30-километровой зоне в Припяти.